



1. CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Les cales et bastaings existent en plusieurs tailles pour s'adapter à divers besoins sur chantier. Ils sont conçus avec des poignées flexibles qui facilitent leur superposition et leur manipulation, permettant un ajustement précis de la hauteur. Leur surface bénéficie d'un traitement antidérapant sur les deux faces, garantissant un excellent grip entre les éléments entre eux et avec le sol. Ces matériaux sont extrêmement résistants, incassables même sous des charges importantes, hydrofuges, imputrescibles et légers, ce qui facilite leur transport et leur installation quelles que soient les conditions climatiques. Leur durabilité est nettement supérieure à celle du bois traditionnel. Ils sont facilement nettoyables à l'aide d'un jet haute pression, isolants électriques, et résistants aux agressions chimiques. Adaptés à des environnements extrêmes, ils fonctionnent parfaitement dans des températures allant de -100°C à +80°C.



2. DOMAINE D'APPLICATION

Ils sont utilisés pour assurer la stabilité et la sécurité des installations nécessitant un calage précis, notamment sur des sols inégaux ou instables. Idéaux pour les travaux de génie civil, la manutention, l'installation d'engins ou la protection des sols délicats comme le bitume, la pelouse ou les dallages, ces cales et bastaings garantissent une répartition parfaite et homogène des charges au sol.



3. UTILISATION – MODE D'EMPLOI

Les cales et bastaings s'empilent facilement grâce à leurs poignées flexibles, permettant de régler précisément la hauteur désirée pour adapter la mise en place selon le terrain. Leur surface antidérapante double-face assure un maintien sûr entre les éléments et avec le sol. Pour un nettoyage efficace, il suffit de les passer au jet haute pression. Leur résistance aux intempéries et aux produits chimiques permet une utilisation prolongée sans dégradation, dans pratiquement toutes les conditions.



4. AVANTAGES

- Résistance exceptionnelle et incassabilité même sous fortes contraintes
- Adaptabilité à diverses conditions climatiques, de -100°C à +80°C
- Légèreté facilitant la manipulation et la pose rapide
- Surface antidérapante double face améliorant la stabilité
- Protection et préservation des sols sensibles (bitume, pelouse, dallage)
- Isolation électrique pour une sécurité renforcée
- Résistance aux agressions chimiques garantissant une longue durée de vie

5. CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Forme : rectangulaire

Capacité de charge : 8T – 25T

Densité, g/cm³, ISO1183 : 0,940

2 faces : traitement antidérapant

Résistance au seuil de fluage, MPa, DIN EN ISO 527 : 21

Allongement au seuil de fluage, %, DIN EN ISO 527 : 9

Module E à la traction, MPa, DIN EN ISO 527 : 800

Résistance sur éprouvette lisse, KJ/m², DIN EN ISO 179 : sans casse

Dureté Shore D, ISO 868 : 65

Coeff. moyen de dilatation thermique, K-1, DIN 53752 : $1,8 \times 10^{-4}$

Vicat B : 81

Comportement à la flamme DIN 4102 : DIN 4102 B2 normalement Inflammable (Evaluation propre sans Certificat d'essai

Rigidité diélectrique, kV/mm, DIN IEC 60243-1 : 44

Température d'utilisation, °C : -80 à +80

Innocuité physiologique, BfR : NON

Épaisseur : suivant format

Poids : suivant format

Poignées : 1 ou 2

Couleur : Noir



7. FORMATS

500 x 250 x 50 mm	poids : 6 kg	8T
500 x 250 x 80 mm	poids : 10 kg	9T
500 x 250 x 100 mm	poids : 12 kg	11T
750 x 250 x 50 mm	poids : 9 kg	12T
750 x 250 x 80 mm	poids : 15 kg	13T
750 x 250 x 100 mm	poids : 18 kg	16T
1000 x 250 x 50 mm	poids : 12 kg	15T
1000 x 250 x 80 mm	poids : 13 kg	18T
1000 x 250 x 100 mm	poids : 25 kg	22T
1000 x 330 x 80 mm	poids : 24 kg	23T
1000 x 330 x 100 mm	poids : 33 kg	25T
1200 x 250 x 80 mm	poids : 24 kg	18T
1200 x 250 x 100 mm	poids : 25 kg	22T
1200 x 330 x 80 mm	poids : 31 kg	23T
1200 x 330 x 100 mm	poids : 39 kg	25T
350 x 150 x 50 mm	poids : 2,5 kg	NC
350 x 150 x 100 mm	poids : 5 kg	NC