



1. CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Rampe d'accès conçue en caoutchouc durci recyclé, combinant légèreté et robustesse. Supporte une charge maximale de 9 tonnes à l'essieu ou une machine pouvant peser jusqu'à 40 tonnes. Ses dimensions standard sont de 1000 mm de longueur, 250 mm de largeur et 45 mm d'épaisseur. Matériau imperméable, recyclable et durable garantissant une longue durée de vie même sous des conditions d'utilisation intensive.



2. DOMAINE D'APPLICATION

Parfaite pour un usage en intérieur comme en extérieur, cette rampe protège efficacement vos équipements coûteux contre les impacts et les dommages liés au passage intensif de véhicules lourds. Utilisée sur les chantiers, en milieux industriels, agricoles ou lors d'événements, elle limite les dégradations des trottoirs, des sols fragiles ou des infrastructures sensibles. Sa capacité à supporter des charges lourdes la rend indispensable pour faciliter le franchissement des seuils, trottoirs, ou autres obstacles.



3. UTILISATION – MODE D'EMPLOI

1. Préparer la surface où la rampe sera installée en s'assurant qu'elle soit propre et stable.
2. Positionner la rampe en veillant à ce qu'elle soit bien alignée pour un passage en douceur des roues.
3. Vérifier la capacité de charge afin de ne pas excéder les 9 tonnes à l'essieu ou 40 tonnes en charge totale pour garantir la préservation de la rampe.
4. Entretien simple : nettoyez régulièrement à l'aide d'un jet d'eau pour enlever la saleté et vérifier l'absence de détérioration.

4. AVANTAGES

- Protection efficace des équipements en intérieur et extérieur.
 - Réduction des impacts sur trottoirs.
 - Installation rapide.
 - Plus légères que les rampes en béton.
 - Fabriquée en caoutchouc durci recyclé, imperméable et durable.
 - Produit écologique, conçu pour le passage de l'eau de drainage.
-
- **Réduction des impacts** : atténue les chocs sur les trottoirs et surfaces sensibles, préservant ainsi leur intégrité.
 - Installation rapide et pratique : poids réduit facilitant la manipulation et la mise en place, particulièrement adaptée aux interventions fréquentes.
 - **Écologique** : fabriquée à partir de matériaux recyclés, réduisant ainsi l'empreinte environnementale tout en garantissant un produit de qualité durable.
 - **Gestion optimale des eaux** : conçue pour permettre le passage de l'eau de drainage, évitant l'accumulation d'eau stagnante qui peut causer des glissements ou des détériorations.
 - **Polyvalente et durable** : imperméable et résistante aux intempéries, elle s'adapte à de nombreux contextes d'utilisation.

Cette rampe d'accès représente une solution technique performante pour la protection des sols et l'optimisation des accès, alliant durabilité, légèreté et respect de l'environnement.

5. CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Capacité de charge : 40T

Matériaux : Caoutchouc recyclé

Épaisseur : 110 mm

Poids : 9,5 kg

Couleur : Noir

6. FORMAT

1000 x 250 x 45 mm

